



TIG 317L

AWS A-5.9 ER 317 L

EN ISO 14343-A W 19 13 4 L

CARACTÉRISTIQUES

Fil inox destiné au soudage des aciers inoxydables austénitiques des nuances 19% Cr, 13% Ni, 3.5% Mo utilisés lorsqu'une résistance à la corrosion plus importante que celle des nuances 316L est exigée.

APPLICATIONS PRINCIPALES

Papeteries - Industrie chimique

ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Ferrite
0.015	0.50	1.80	20.00	14.50	3.80	5

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Température	Dureté
	Rm N/mm ²	Rp (0.2) N/mm ²	A5d%	J	°C	HB
Brut de soudage	630	450	35	75	20	

PARAMÈTRES DE SOUDAGE

Gaz Argon

NATURE DU COURANT

DC -

APPROBATIONS

CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

Diamètre (mm)	Long (mm)	Poids/etui (kg)	Références	Intensité (A)	Voltage (V)
0.8	1000	5	02Z0		
1.0	1000	5	02Z1		
1.2	1000	5	02Z2		
1.6	1000	5	02Z3		
2.0	1000	5	02Z4		
2.4	1000	5	02Z5		
3.2	1000	5	02Z6		