



MIG CUPRO 70-30

AWS A-5.7 ER CuNi

EN ISO 24373 S-Cu 7158 (CuNi30)

Werkstoff n° 2.0837

CARACTÉRISTIQUES

Fil destiné au soudage et au rechargement des cupro-nickel de même nuance ou de compositions similaires (90-10), bronzes au nickel, laitons à haute résistance.

Ce fil présente une excellente résistance à la corrosion marine, supérieure à celle du Cu-Ni 90-10. Egalement appelé Monel 67®

APPLICATIONS PRINCIPALES

Construction navale - Offshore -
Unités de dessalement d'eau de mer - Raffineries ...

C71500 - CN106 - CuNi20Fe -
2.0878 - 2.0882 - 2.0883 - Cunifer
30 - Monel 450

ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

Al	Fe	Cu	Ti	Fe
0.80	30.0	Solde	0.4	0.5

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Température	Dureté
	Rm N/mm ²	Rp (0.2) N/mm ²	A5d%	J	°C	HV
Brut de soudage	360	420	35			115

GAZ DE PROTECTION

Argon pur ou mélange Argon/Hélium

Pas de préchauffage, ni de TTAS requis.

NATURE DU COURANT

DC +

APPROBATIONS

CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

Diamètre (mm)	Bobine	Poids/Bob. (kg)	Reference	Intensité (A)*	Voltage (V)
0.8	D300	15.0	3180		
1.0	D300	15.0	3181		
1.2	D300	15.0	3182	160	28
1.6	D300	15.0	3183		



NOM

SOUS FAMILLE

AWS

ISO

CARACTÉRISTIQUES

APPLICATIONS PRINCIPALES

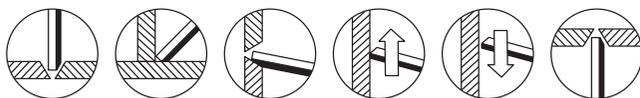
ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo	Cu	FN

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Température	Résilience	Dureté
	Rm N/mm ²	Rp (0.2) N/mm ²	A5d%	°C	J	HV
Brut de soudage		R _{el} N/mm ²				
TTAS 0°C/0h						

POSITIONS DE SOUDAGE



NATURE DU COURANT

AC DC +

ETUVAGE

APPROBATIONS

--	--	--

CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

Ø x L (mm)	Référence	Electrodes/Etui	Poids/Etui (kg)	Etuils/Carton	Intensité (A)

A NOTER

Toutes les fiches techniques et les fiches de données de sécurité de nos produits sont disponibles sur : www.weldx.com



NOM

SOUS FAMILLE

AWS

ISO

CARACTÉRISTIQUES

APPLICATIONS PRINCIPALES

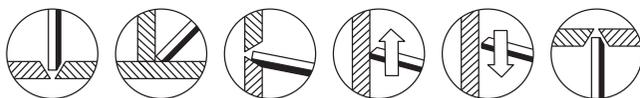
ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo	Cu	FN

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Température	Résilience	Dureté
	Rm N/mm ²	Rp (0.2) N/mm ²	A5d%	°C	J	HV
Brut de soudage		R _{el} N/mm ²				
TTAS 0°C/0h						

POSITIONS DE SOUDAGE



NATURE DU COURANT

AC DC +

ETUVAGE

APPROBATIONS

--	--	--

CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

Ø x L (mm)	Référence	Electrodes/Etui	Poids/Etui (kg)	Etuils/Carton	Intensité (A)

A NOTER

Toutes les fiches techniques et les fiches de données de sécurité de nos produits sont disponibles sur : www.weldx.com