



TIG ALLOY B3

ALLIAGES NICKEL

CARACTÉRISTIQUES

Fil nu massif pour le soudage des alliages nickel au Molybdène type alliage B3. Alliage conçu pour résister à l'acide chlorhydrique et sulfurique à des températures allant jusqu'au point d'ébullition sous conditions non oxydantes.

Meilleure soudabilité, stabilité micrographique et résistance à la corrosion fissurante en milieu chloré que l'alloy B2.

APPLICATIONS PRINCIPALES

Industries chimiques - ASTM B333 / B619 / B622 / B775 - Alloy B / B2 / B3 / B4 - Nimofer 6928/6929 - UNS N10665 - 2.4617 - 2.4685 - 2.4882

ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Fe	W	Al	Co
0.01	0.7	0.05	2.0	Solde	29.0	1.5	1.5	0.3	0.05

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Température	Dureté
	Rm N/mm ²	Rp (0.2) N/mm ²	A5d%	J	°C	HV
Brut de soudage	800	500	40	200	20	240

PARAMÈTRES DE SOUDAGE

Argon / Ar + He

Pas de préchauffage, températures entre passes < 150°C - Aciers moulés > 15 mm.

NATURE DU COURANT

Pulsé

APPROBATIONS

CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

Diamètre (mm)	Long (mm)	Poids/etui (kg)	Reference	Intensité (A)	Voltage (V)
0.8	1000	5.0	51Z0		
1.0	1000	5.0	51Z1		
1.2	1000	5.0	51Z2		
1.6	1000	5.0	51Z3		