



SC-110M CORED



ACIERS FAIBLEMENT ALLIÉS



AWS A5.36 E110C-G (AWS A5.28 E 110C-G)

EN ISO 18276-A E110T15-M21A6-G

CARACTÉRISTIQUES

Pour le soudage des aciers faiblement alliés à haute résistance.

APPLICATIONS PRINCIPALES

Travaux publics - Construction navale

ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

C	Si	Mn	Mo	Cr	Ni
0.04	0.70	1.80	0.60	0.10	2.00

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Température	Dureté
	Rm N/mm ²	Rp (0.2) N/mm ²	A5d%	J	°C	HV
Brut de soudage	820	760	20	45	- 51	

POSITIONS DE SOUDAGE



Gaz : 20% Ar - 25% CO²

NATURE DU COURANT

DC +

APPROBATIONS

--	--	--	--	--	--

CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

Diamètre (mm)	Référence	Bobine	Poids (kg)	Intensité (A)
1.2	6959-2312	D300	15.0	230-340

A NOTER :

Toutes les fiches techniques et les fiches de données de sécurité de nos produits sont disponibles sur : www.weldx.com