

AWS A5.36 E 71T1-C1A0-CS1

EN ISO 17632-A T 42 2 P C 1

## CARACTÉRISTIQUES

Fil fourré rutile utilisable sous CO<sup>2</sup> pour le soudage toutes positions des aciers de construction d'usage général. Arc doux et stable, facile à contrôler, bel aspect de cordon, peu de projections. Excellente soudabilité dans toutes les positions.

## APPLICATIONS PRINCIPALES

Constructions navales - Ouvrage d'art - Industrie ferroviaire

## ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

| C    | Si   | Mn   | P     | S     |
|------|------|------|-------|-------|
| 0.03 | 0.51 | 1.26 | 0.010 | 0.011 |

## PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

|                        | Charge Rupt.         | Limite Élast.              | Allongement | Résilience | Température | Dureté |
|------------------------|----------------------|----------------------------|-------------|------------|-------------|--------|
|                        | Rm N/mm <sup>2</sup> | Rp (0.2) N/mm <sup>2</sup> | A5d%        | J          | °C          | HV     |
| <b>Brut de soudage</b> | 572                  | 545                        | 28          | 70         | - 20        |        |

## POSITIONS DE SOUDAGE


 Gaz : CO<sup>2</sup>

## NATURE DU COURANT

DC +

## APPROBATIONS

**ABS LR BV DNV GL TUV CWB RINA**

## CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

| Diamètre (mm) | Référence        | Bobine | Poids (kg) | Intensité (A) |
|---------------|------------------|--------|------------|---------------|
| 1.2           | <b>6999-3012</b> | D300   | 15.0       | 120-320       |
| 1.4           | <b>6999-3014</b> | D300   | 15.0       | 130-350       |
| 1.6           | <b>6999-3016</b> | D300   | 15.0       | 170-400       |

## A NOTER :

Autres conditionnements, nous consulter.