

MIG 253MA



CARACTÉRISTIQUES

Fil plein destiné au soudage des aciers à haute température type Sandvik / Outokumpu 253 MA.

Excellente caractéristiques mécaniques et résistance à la corrosion jusqu'à 1150°C.

APPLICATIONS PRINCIPALES

Fours - Chaudières - Brûleurs-
Chambre de combustion -
Récupérateur de chaleur 1.4817-
1.4828 - 1.4835 - 1.4891 - 1.4893
-153 MA - 253 MA

ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

C	Si	Mn	Cr	Ni	N
0.05	1.6	0.6	21.0	10.0	0.16

Ferrite

WRC 2

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Température	Dureté
	Rm N/mm ²	Rp (0.2) N/mm ²	A5d%	J	°C	HB
Brut de soudage	680	440	38	130	20	210

GAZ DE PROTECTION

Ar + 30% He + 2.5% Co²

Ar + 2% Co² - Ar + 1 à 2% O²

NATURE DU COURANT

DC +

Bien nettoyer les pièces avant soudage. Température entre passes 150°C max. Pas de TTAS.

APPROBATIONS

CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

Diamètre (mm)	Bobine	Poids/Bob. (kg)	Reference	Intensité (A)	Voltage (V)
1.0	BS 300	15.0	01B1	190 - 240	25 - 29
1.2	BS 300	15.0	01B2	210 - 250	26 - 30