



SUPERCORED 1 CM



ACIERS FAIBLEMENT ALLIÉS



AWS A5.36 E80T15 M 21 P-G(B2) (AWS A5.28 E 80C-G)

EN ISO 17634-A T Cr Mo 1 M M 3

CARACTÉRISTIQUES

Fil fourré sans laitier sous protection gazeuse déposant un acier faiblement allié à 1.25% de Cr pour un service prolongé jusqu'à 550°C.

APPLICATIONS PRINCIPALES

Pétrochimie

ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

C	Si	Mn	P	S	Mo	Cr
0.07	0.39	0.81	0.013	0.010	0.51	1.25

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Température	Dureté
	Rm N/mm ²	Rp (0.2) N/mm ²	A5d%	J	°C	HV
Brut de soudage	630	560	20	110	- 32	

POSITIONS DE SOUDAGE



NATURE DU COURANT

DC +

Gaz : 20% Ar - 25% CO²

APPROBATIONS

PA

PB

CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

Diamètre (mm)	Référence	Bobine	Poids (kg)	Intensité (A)
1.2	6C40-2012	D300	15.0	200-310
1.6*	6C40-2016	D300	15.0	300-350

A NOTER :

*Minimum de fabrication

Toutes les fiches techniques et les fiches de données de sécurité de nos produits sont disponibles sur : www.weldx.com