



MIG 409Nb



AWS A-5.9 ER 409 Nb

EN ISO 14343-A G Z13 Nb L

CARACTÉRISTIQUES

Fil plein déposant un alliage ferritique à 12%Cr avec ajout de Nb.

APPLICATIONS PRINCIPALES

Pots catalytiques - Turbines à gaz/ eau avec température de service jusqu'à 450°C.

ER 409 - Er 410 - Er 420 - X10 Cr 13 - X2 CrTi 12 - 1.4006 - 1.4021 - 1.4024 - 1.4512

ANALYSE CHIMIQUE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

C	Si	Mn	Cr	Nb
0.04	0.6	0.60	11.5	0.4

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Température	Dureté
	Rm N/mm ²	Rp (0.2) N/mm ²	A5d%	J	°C	HV
Brut de soudage						150

GAZ DE PROTECTION

Argon + 8-10% CO²

NATURE DU COURANT

DC +

APPROBATIONS

CONDITIONNEMENTS ET INTENSITÉS DE SOUDAGE

Diamètre (mm)	Bobine	Poids/Bob. (kg)	Reference	Intensité (A)	Voltage (V)
1.0	D300	15.0	01X1N		
1.2	D300	15.0	01X2N	120-290	17-30

Autres conditionnements, consultez-nous.